

**19 BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND**



**DEUTSCHES
PATENT- UND
MARKENAMT**

Patentschrift
DE 199 56 493 C 1

⑤ Int. Cl.⁷:
F 01 N 3/10

②1	Aktenzeichen:	199 56 493.0-13
②2	Anmeldetag:	24. 11. 1999
④3	Offenlegungstag:	—
④5	Veröffentlichungstag der Patenterteilung:	4. 1. 2001

Innerhalb von 3 Monaten nach Veröffentlichung der Erteilung kann Einspruch erhoben werden

⑦ Patentinhaber:
Siemens AG, 80333 München, DE

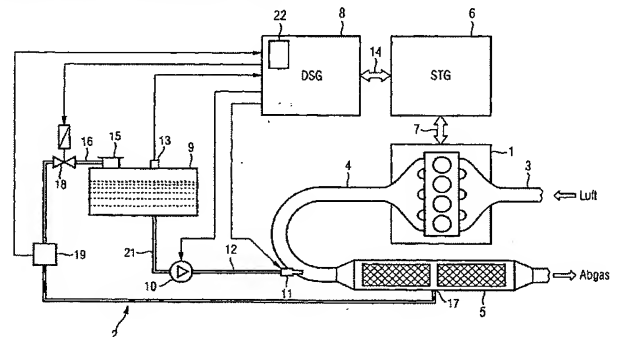
⑦2 Erfinder:
Tost, Rainer, 90427 Nürnberg, DE

⑤⑥ Für die Beurteilung der Patentfähigkeit in Betracht
gezogene Druckschriften:

DE 197 43 337 C1
EP 05 77 853 B1

⑤4 Vorrichtung und Verfahren zum Entsticken von Abgas einer Brennkraftmaschine

57 Berücksichtigen der in Stillstandzeiten der Brennkraftmaschine (1) aufgrund von Temperatureinflüssen auftretende Menge an ausgasenden Reduktionsmitteln (Ammoniak) bei der Berechnung der im Betrieb der Brennkraftmaschine (1) zu dosierenden Menge an Reduktionsmittellösung (Harnstoff). Das gasförmige Reduktionsmittel wird über eine, ein Überdruckventil (18) enthaltende Druckentlastungsleitung (16) zum Reduktionskatalysator (5) geleitet und dabei die Menge mittels eines Durchflusssensors (19) erfasst.



DE 199 56 493 C 1

DE 199 56 493 C 1

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung und ein Verfahren zum Entsticken von Abgas einer Brennkraftmaschine gemäß dem Oberbegriffen des Patentanspruches 1 bzw. 6.

Die Reduzierung der Stickoxidemission einer mit Luftüberschuß arbeitenden Brennkraftmaschine, insbesondere einer Diesel-Brennkraftmaschine kann mit Hilfe der Selektiv-Catalytic-Reduction-Technologie (SCR) zu Luftstickstoff (N_2) und Wasserdampf (H_2O) erfolgen. Als Reduktionsmittel werden entweder gasförmiges Ammoniak (NH_3), Ammoniak in wässriger Lösung oder Harnstoff in wässriger Lösung eingesetzt. Der Harnstoff dient dabei als Ammoniakträger und wird mit Hilfe eines Dosiersystems vor einem Hydrolysekatalysator in das Auspuffsystem eingespritzt, dort mittels Hydrolyse zu Ammoniak umgewandelt, der dann wiederum in dem eigentlichen SCR- oder DeNOx-Katalysator die Stickoxide reduziert.

Ein solches Dosiersystem weist als wesentliche Komponenten einen Reduktionsmittelbehälter, eine Pumpe, einen Drucksensor und ein Dosierventil auf. Die Pumpe fördert das in dem Reduktionsmittelbehälter bevorratete Reduktionsmittel zu dem Dosierventil, mittels dessen das Reduktionsmittel in den Abgasstrom stromaufwärts des Hydrolysekatalysators eingespritzt wird. Das Dosierventil wird über Signale einer Steuereinrichtung derart angesteuert, daß abhängig von Betriebsparametern der Brennkraftmaschine eine bestimmte, aktuell nötige Menge an Reduktionsmittel zugeführt wird (DE 197 43 337 C1).

Es ist ein Vorteil der in wässrigen Lösungen vorliegenden ammoniakfreisetzenden Substanzen, wie z. B. Harnstoff, daß die Bevorratung, die Handhabung, die Förder- und Dosierbarkeit technisch relativ einfach zu lösen sind. Ein Nachteil dieser wässrigen Lösungen besteht darin, daß bei einer Erwärmung über eine bestimmte Temperaturgrenze, die wiederum u. a. von der Konzentration der gelösten Substanz abhängt, eine thermischen Zersetzung der Lösung im Reduktionsmitteltank einsetzt.

Bei hohen Temperaturen, zum Beispiel bei Abstellen des mit einer solchen Abgasnachbehandlungsanlage ausgerüsteten Fahrzeuges an Orten mit hoher Sonneneinstrahlung oder auch während des Betriebes des Fahrzeuges in heißen Regionen kann es zur Überhitzung des zumindest teilweise in Ammoniak umwandelbaren Reduktionsmittels kommen. Der mit steigender Temperatur zunehmende Zersetzungsdampfdruck für zum Beispiel eine wässrige Harnstofflösung führt zur Bildung von Ammoniak und dadurch zu einer Druckerhöhung im Vorratsbehälter.

Um einerseits eine Zerstörung des Vorratsbehälters durch unzulässig hohen Überdruck zu vermeiden und andererseits einen Ammoniaksschlupf, insbesondere beim Öffnen des Einfüllstutzens des Vorratsbehälters zu verhindern, ist es aus der EP 0 577 853 B1 bekannt, bei einer Abgasnachbehandlungsanlage für eine Brennkraftmaschine der eingangs beschriebenen Art an den Vorratsbehälter für das Reduktionsmittel eine Druckentlastungsleitung anzuschließen, die überschüssiges Reduktionsmittel dem DeNOx-Katalysator zuführt. Die Druckentlastungsleitung ist dabei an den Eingang des DeNOx-Katalysators, d. h. an der der Brennkraftmaschine zugewandten Seite angeschlossen. In die Druckentlastungsleitung ist ein Überdruckventil eingeschaltet, wodurch sich die von dem DeNOx-Katalysator aufzunehmende Menge überschüssiges Ammoniak im Rahmen der Druckfestigkeit des Vorratsbehälters begrenzen läßt.

Bei dem bekannten Verfahren zur Druckentlastung kann zwar ein unzulässig hoher Druckaufbau im Vorratsbehälter vermieden werden, die über die Druckentlastungsleitung dem Katalysator zugeführte Menge an Reduktionsmittel

kann aber bei der Dosierstrategie nur unzureichend berücksichtigt werden.

Der Erfindung liegt somit die Aufgabe zugrunde, eine Vorrichtung und ein Verfahren anzugeben, mit der bzw. mit dem ein unzulässig hoher Überdruck in einem Reduktionsmittelvorratsbehälter einer Abgasnachbehandlungseinrichtung der eingangs genannten Art zuverlässig verhindert werden kann, ohne daß es dabei zu einer Beeinträchtigung der Dosiergenauigkeit kommt.

Diese Aufgabe wird für die Vorrichtung durch die Merkmale des Patentanspruches 1 und für das Verfahren durch die Merkmale des Patentanspruches 6 gelöst.

Durch Berücksichtigen der in Stillstandzeiten der Brennkraftmaschine aufgrund von Temperatureinflüssen auftretenden Menge an ausgasenden Reduktionsmittel bei der Bestimmung der im Betrieb der Brennkraftmaschine zu dosierenden Menge an Reduktionsmittellösung wird neben einer Erhöhung der Betriebssicherheit auch im Bereich kritischer Umgebungsbedingungen, z. B. im Sommerbetrieb auch eine hohe Dosiergenauigkeit erreicht.

Die gezielte Ausnutzung des durch die Erwärmung freierwerdenden gasförmigen Reduktionsmittels, im Falle der Verwendung einer wässrigen Harnstofflösung als Reduktionsmittel also Ammoniak, verhindert einen Schlupf von Reduktionsmittel, da bei Erreichen eines vorgegebenen Druckwertes im Reduktionsmittelvorratsbehälter das gasförmige Reduktionsmittel über eine Druckentlastungsleitung in den Reduktionskatalysator geleitet wird. Die Menge des einströmenden gasförmigen Reduktionsmittels wird in vorteilhafter Weise mittels eines Durchflußzählers in der Druckentlastungsleitung erfasst und bei der Berechnung der Reduktionsmittelmenge berücksichtigt. So wird bei Betrieb der Brennkraftmaschine erst wieder flüssiges Reduktionsmittel gezielt in den Abgaskanal der Brennkraftmaschine eingespritzt, wenn das gasförmige Reduktionsmittel im Reduktionskatalysator verbraucht ist.

Bei abgestelltem Fahrzeug können die Werte für Druck und Öffnungsdauer einer in der Druckentlastungsleitung angeordneten Ventileinrichtung durch eine intelligente Sensorik gespeichert werden und nach einem Start der Brennkraftmaschine werden diese Werte von einem die Dosierung des Reduktionsmittels steuernden Steuergerät abgefragt, übertragen und der gespeicherte aktuelle Reduktionskatalysatorfüllstand kann entsprechend korrigiert werden.

Vorteilhafte Weiterbildungen sind in den Unteransprüchen angegeben.

Die Erfindung wird nachfolgend unter Bezugnahme auf die Zeichnungen näher erläutert. Es zeigen:

Fig. 1 ein Ausführungsbeispiel einer aktiven Tankdruckregelung und kontrollierter Druckentlastung in den Abgaskatalysator,

Fig. 2 ein Ausführungsbeispiel einer passiven Tankdruckregelung und kontrollierter Druckentlastung in den Abgaskatalysator.

Allen beiden Figuren ist gemeinsam, daß nur die für das Verständnis der Erfindung notwendigen Komponenten der Brennkraftmaschine und der ihr zugeordneten Einrichtung zum Entsticken von Abgas dargestellt sind. Insbesondere ist auf die Darstellung des Kraftstoffkreislaufes verzichtet worden. In den Ausführungsbeispielen ist als Brennkraftmaschine eine Dieseldieselmotor gezeigt und als Reduktionsmittel zum Nachbehandeln des Abgases wird wässrige Harnstofflösung verwendet. Gleiche Komponenten sind figurenübergreifend mit den gleichen Bezugszeichen versehen und werden anhand der Beschreibung der **Fig. 1** nur einmal erklärt.

In **Fig. 1** ist in Form eines Blockschaltbildes sehr vereinfacht eine Dieseldieselmotor 1 gezeigt, die mit einer

Einrichtung 2 zum Entsticken von Abgas ausgerüstet ist und der über einen nur teilweise dargestellten Ansaugkanal 3 die zur Verbrennung notwendige Luft zugeführt wird. Ausgangsseitig ist die Brennkraftmaschine 1 mit einem Abgas-kanal 4 verbunden, in dessen weiteren Verlauf ein SCR-Speicherreduktionskatalysator 5, im nachfolgenden vereinfacht als Reduktionskatalysator, bezeichnet, angeordnet ist.

Zur Steuerung und Regelung der Brennkraftmaschine 1 ist ein an sich bekanntes Motorsteuergerät (STG) 6 über eine hier nur schematisch dargestellte Daten-/und Steuerleitung 7 mit der Brennkraftmaschine 1 verbunden. Über diese Daten-/und Steuerleitung 7 werden Signale von Sensoren (z. B. Temperatursensoren für Ansaugluft, Ladeluft, Kühlmittel, Lastsensor, Geschwindigkeitssensor) und Signale für Aktoren (z. B. Einspritzventile, Stellglieder) zwischen der Brennkraftmaschine 1 und dem Motorsteuergerät 6 übertragen.

Die Vorrichtung 2 zur Entstickung von Abgas weist neben dem Reduktionskatalysator 5, der beispielsweise mehrere in Reihe geschaltete, nicht näher bezeichnete Katalysatoreinheiten beinhaltet, noch ein Dosiersteuergerät (DSG) 8, einen Reduktionsmittelvorratsbehälter 9 mit einer elektrisch ansteuerbaren Reduktionsmittelpumpe 10 zum Fördern des Reduktionsmittels und eine Dosiereinrichtung, in Form eines Dosierventils 11 auf. Die Reduktionsmittelpumpe 10 ist mittels einer Saugleitung 21 mit dem Reduktionsmittelvorratsbehälter 9 und mittels einer Zuführungsleitung 12 mit dem Dosierventil 11 verbunden. Stromabwärts und/oder stromaufwärts des Reduktionskatalysators 5 kann zusätzlich je ein Oxidationskatalysator angeordnet sein (nicht dargestellt).

Als Reduktionsmittel dient in diesem Ausführungsbeispiel wässrige Harnstofflösung, die in dem Reduktionsmittelvorratsbehälter 9 gespeichert ist. An der Oberseite des Reduktionsmittelvorratsbehälters 9 ist ein Drucksensor 13 vorgesehen, der ein den Druck im Reduktionsmittelvorratsbehälter 9 entsprechendes Signal an das Dosiersteuergerät 8 abgibt. Dem Reduktionsmittelvorratsbehälter 9 sind noch weitere Sensoren zugeordnet, welche die Temperatur der wässrigen Harnstofflösung und den Füllstand im Reduktionsmittelvorratsbehälter 10 erfassen (nicht dargestellt).

An das Dosiersteuergerät 8 werden außerdem noch die Signale eines stromaufwärts des Reduktionskatalysators 5 angeordneten Temperatursensors und eines stromabwärts des Reduktionskatalysators angeordneten Abgasmeßaufnehmers, z. B. eines NOx-Sensors übergeben (nicht dargestellt).

Das Dosiersteuergerät 8 steuert bedarfsweise das elektromagnetische Dosierventil 11 an, dem über die Zuführungsleitung 12 Harnstofflösung mit Hilfe der Reduktionsmittelpumpe 10 aus dem Reduktionsmittelvorratsbehälter 9 zugeführt wird. Die Einspritzung der Harnstofflösung mittels des Dosierventils 11 erfolgt in den Abgaskanal 4 stromaufwärts des Reduktionskatalysators 5.

Das Dosiersteuergerät 8 ist zum gegenseitigen Datenaustausch elektrisch mit dem Motorsteuergerät 6, beispielsweise über einen CAN-Bus 13 verbunden. Über diesen Bus werden die zur Berechnung der zu dosierenden Menge an Harnstofflösung relevanten Betriebsparameter, wie z. B. Maschinendrehzahl, Luftmasse, Kraftstoffmasse, Regelweg einer Einspritzpumpe, Abgasmassenstrom, Betriebstemperatur, Ladelufttemperatur, Spritzbeginn usw. dem Dosiersteuergerät 8 übergeben.

Es ist auch möglich, die Funktionen des Dosiersteuergerätes 8 für das Reduktionsmitteldosiersystem in das Motorsteuergerät 6 der Brennkraftmaschine zu integrieren.

Ausgehend von diesen Parametern und den Meßwerten für die Abgastemperatur und dem NOx-Gehalt im Abgas berechnet das Dosiersteuergerät 8 die einzuspritzende

Menge an Harnstofflösung und gibt über eine nicht näher bezeichnete elektrische Verbindungsleitung ein entsprechendes elektrisches Signal an das Dosierventil 11 ab. Durch die Einspritzung in den Abgaskanal 4 wird der Harnstoff hydrolysiert und durchmischt. In den Katalysatoreinheiten des Reduktionskatalysators erfolgt die katalytische Reduktion des NO_x im Abgas zu N₂ und H₂O.

Im oberen Teil des Reduktionsmittelvorratsbehälters 9, insbesondere an einem Einfüllstutzen 15 des Reduktionsmittelvorratsbehälters 9 zweigt eine Druckentlastungsleitung 16 ab. Durch den Abzweig am Einfüllstutzen 15 in Verbindung mit einem nicht dargestellten Schwimmerventil wird sichergestellt, daß auch bei vollständig gefülltem Reduktionsmittelbehälter 9 kein flüssiges Reduktionsmittel in die Druckentlastungsleitung 16 gelangen kann. Die Druckentlastungsleitung 16 endet an einer Stelle 17 innerhalb des Reduktionskatalysators 5. Durch eine solche Wahl des Einspeiseortes wird zuverlässig verhindert, daß bei Stillstand der Brennkraftmaschine 1 aufgrund einer durch die Restwärme der Abgasanlage entstehenden Kaminwirkung Ammoniak in Richtung der Brennkraftmaschine strömen kann. Dadurch werden möglichen Korrosionsschäden an Teilen der Brennkraftmaschine 1, insbesondere an Lagern, Gehäuseteilen, Ventilsitzen und Kolbenöden aufgrund der chemischen Aggressivität von Ammoniak vorgebeugt.

Im Verlauf der Entlastungsleitung 16 ist ein über elektrische Steuersignale des Dosiersteuergeräts 6 steuerbares Ventil 18 und eine Durchflußmeßeinrichtung 19, z. B. ein Durchflußzähler für Ammoniak (NH₃) angeordnet, der bei geöffnetem Ventil 18 ein den Durchsatz des ausgasenden Reduktionsmittels entsprechendes Signal an das Dosiersteuergerät 6 abgibt.

Im nachfolgenden wird die Funktion dieser Vorrichtung, wie sie in Fig. 1 schematisch dargestellt ist, erläutert.

Der Druck im Reduktionsmittelvorratsbehälter 9 wird mit Hilfe des Drucksensors 13 ständig überwacht. Durch Temperaturerhöhung gas Ammoniak aus und dies führt zu einer Druckerhöhung im Reduktionsmittelvorratsbehälter 9. Übersteigt der Druck im Reduktionsmittelvorratsbehälter einen Grenzwert, der applikativ u. a. abhängig von der Geometrie und Konstruktion des Reduktionsmittelvorratsbehälters, sowie vom Umgebungsdruck festgelegt und in einem Speicher 22 des Dosiersteuergeräts 8 abgelegt ist, so wird das elektrische Ventil 18 über Signale des Dosiersteuergerätes 8 geöffnet. Ammoniak strömt über die Durchflußmeßeinrichtung 19 in den Reduktionskatalysator 5. Ist der Druck im Reduktionsmittelbehälter 9 vollständig abgebaut, wozu wieder das Signal des Drucksensors 13 ausgewertet wird, wird das Ventil 18 geschlossen.

Da die Ammoniakspeicherfähigkeit des SCR-Katalysators durch sein Volumen und seine Temperatur begrenzt ist und der Wirkungsgrad des Reduktionskatalysators auch durch die gespeicherte Ammoniakmenge bestimmt ist, wird die Menge des aufgrund des Ausgasens in den Reduktionskatalysator 5 strömenden Ammoniaks mittels der Durchflußmeßeinrichtung 19 erfasst und der Wert in dem Speicher 22 des Dosiersteuergerätes 8 abgelegt. Während des Betriebes der Brennkraftmaschine 1 wird vom Dosiersteuergerät 6 zyklisch der Wirkungsgrad des Reduktionskatalysators und ein Sollwert für die zu dosierende Reduktionsmittelmenge ermittelt. Die Reduktionsmittelmenge wird aus Betriebsparametern der Brennkraftmaschine wie beispielsweise Luftmasse, Betriebstemperatur, Katalysatortemperatur, Last berechnet. Die so berechnete Reduktionsmittelmenge wird anschließend aufgrund der während des Ausgasens bereits dem Reduktionskatalysator zugeführten zusätzliche Ammoniakmenge korrigiert. Hierzu wird das Signal des Durchflußmeßgerätes ausgewertet. Dies kann beispielsweise da-

durch erfolgen, daß in einem Kennfeld oder einer Tabelle ein Zusammenhang zwischen der Menge an ausgegasen Ammoniak und der dazugehörigen Reduktionsmittelmenge (wässrige Harnstofflösung) abgelegt ist. Die betriebspunktabhängig berechnete Dosiermenge an wässriger Harnstoffmenge wird dann um diesen Wert reduziert. Damit kann sowohl ein unzulässig hoher Druck im Reduktionsmittelvorratsbehälter, als auch ein Ammoniakschlupf sicher vermieden werden.

Die Fig. 2 zeigt eine gegenüber den oben beschriebenen Ausführungsbeispielen keine aktive, sondern eine passive Tankdruckregelung und damit eine einfachere und kostengünstigere Möglichkeit, den Druck im Reduktionsmittelbehälter zu reduzieren ohne dabei die Dosiergenauigkeit zu beeinflussen.

Die Vorrichtung entspricht grundsätzlich dem Aufbau, wie er anhand der Fig. 1 erläutert wurde. Unterschiedlich ist, daß kein Drucksensor benötigt wird und in der Entlastungsleitung 16 kein elektrisch ansteuerbares Ventil, sondern ein mechanisch wirkendes Überdruckventil 20 angeordnet ist. Dieses Überdruckventil 20 öffnet automatisch bei Erreichen eines vorgegebenen Druckes im Reduktionsmittelbehälter 9. Die Menge des ausgehenden Ammoniaks wird auch in diesem Fall mit der Durchflußmeßeinrichtung 19 erfasst und wie oben beschrieben, bei der Dosierstrategie berücksichtigt.

Anstelle der Durchflußmeßeinrichtung 19, das die Ammoniakmenge erfasst, ist es auch möglich, die Menge des ausgehenden Ammoniaks aus den Signalen des Drucksensors 13 und der Öffnungszeit des Entlastungsventils 18 beispielsweise über ein Kennfeld oder eine Tabelle zu ermitteln, die in dem Speicher 22 abgelegt ist.

Patentansprüche

1. Vorrichtung zum Entstickten von Abgas einer Brennkraftmaschine mit

- einem in einem Abgaskanal (4) angeordneten, nach dem SCR-Prinzip arbeitenden Reduktionskatalysator (5),
- einem Reduktionsmittelvorratsbehälter (9) zur Aufnahme von Reduktionsmittelflüssigkeit,
- einer Reduktionsmittelpumpe (10) zum Fördern von Reduktionsmittel von dem Reduktionsmittelvorratsbehälter (9) zu einer Dosiereinrichtung (11) zum Einbringen des Reduktionsmittels in das dem Reduktionskatalysator (5) zuströmende Abgas,
- einer an den Reduktionsmittelvorratsbehälter (9) angeschlossenen Druckentlastungsleitung (16), über die überschüssiges Reduktionsmittel dem Reduktionskatalysator (5) zugeführt wird,

dadurch gekennzeichnet, daß in der Druckentlastungsleitung (16) eine die Menge des überschüssigen Reduktionsmittels erfassende Durchflußmeßeinrichtung (19) angeordnet ist.

2. Vorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß in der Druckentlastungsleitung (16) ein Überdruckventil (20) angeordnet ist, das bei einem vorgegebenen Druck im Reduktionsmittelvorratsbehälter (9) den Querschnitt der Entlastungsleitung (16) freigibt.

3. Vorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß in der Druckentlastungsleitung (16) ein elektrisch steuerbares Ventil (18) angeordnet ist, das bei einem vorgegebenen Druck im Reduktionsmittelvorratsbehälter (9) den Querschnitt der Entlastungsleitung (16) freigibt.

4. Vorrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Durchflußmeßeinrichtung (19) als Durchflußzähler für Ammoniak ausgebildet ist.

5. Vorrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Entlastungsleitung (16) an einer Stelle innerhalb des Reduktionskatalysators (5) mündet.

6. Verfahren zum Entstickten von Abgas einer Brennkraftmaschine (1), wobei

- abhängig von Betriebsparametern der Brennkraftmaschine (1) und/oder eines nach dem SCR-Prinzip arbeitenden Reduktionskatalysators (5) eine zu dosierende Menge an Reduktionsmittellösung bestimmt und während des Betriebes der Brennkraftmaschine (1) in einen Abgaskanal (4) stromauf des Reduktionskatalysators (5) eingebracht wird und
- in Stillstandszeiten der Brennkraftmaschine (1) aufgrund von Temperatureinflüssen sich bildendes gasförmiges Reduktionsmittel dem Reduktionskatalysator (5) zugeführt wird,

dadurch gekennzeichnet, daß die Menge des gasförmigen Reduktionsmittels erfasst wird und bei der Bestimmung der im Betrieb der Brennkraftmaschine (1) zu dosierenden Menge an Reduktionsmittellösung berücksichtigt wird.

7. Verfahren nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, daß das gasförmige Reduktionsmittel über eine, den Reduktionsmittelvorratsbehälter (9) und den Reduktionskatalysator (5) verbindenden Druckentlastungsleitung (16) an einer Stelle innerhalb des Reduktionskatalysators (5) zugeführt wird.

8. Verfahren nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß das gasförmige Reduktionsmittel dem Reduktionskatalysator (5) zugeführt wird, wenn der Druck im Reduktionsmittelvorratsbehälter (9) einen vorgegebenen Druck überschreitet.

9. Verfahren nach Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet, daß eine Ventileinrichtung (18, 20) in der Druckentlastungsleitung (16) bei Erreichen des vorgegebenen Druckwertes die Druckentlastungsleitung (16) öffnet.

10. Verfahren nach Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet, daß die Menge des gasförmigen Reduktionsmittels mit Hilfe einer Durchflußmeßeinrichtung (19) ermittelt wird, die in der Druckentlastungsleitung (16) angeordnet ist.

11. Verfahren nach Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet, daß die Menge des gasförmigen Reduktionsmittels aus dem Wert für den Druck im Reduktionsmittelvorratsbehälter (9) und der Öffnungsdauer der Ventileinrichtung (18, 20) ermittelt wird.

12. Vorrichtung nach Anspruch 10, dadurch gekennzeichnet, daß als Reduktionsmittel wässrige Harnstofflösung verwendet wird und die Durchflußmeßeinrichtung (19) als Durchflußzähler für Ammoniak ausgebildet ist.

Hierzu 2 Seite(n) Zeichnungen

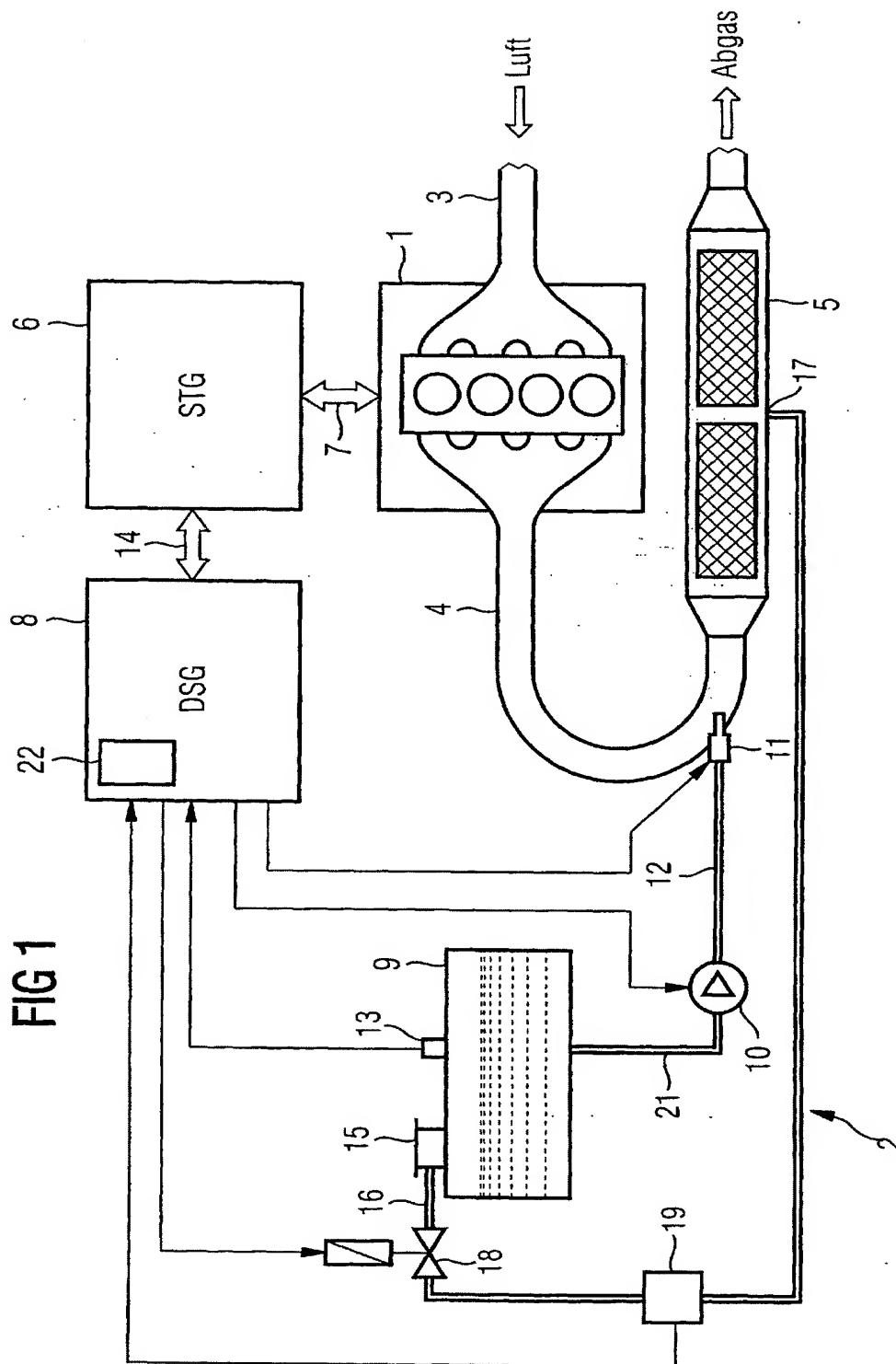


FIG 2

